**令和5年6月6日**

**製造部長**

**南　雄一郎 様**

**製造一課**

**山田 太郎**

**理 由 書**

**6月3日に発生しました、設備故障によるライン停止について、理由書を提出させていただきます。**

**記**

**発生日時 ： 6月3日　8 ： 30～10 ： 30**

**場所 ： 製造ラインA**

**発生理由 ： パーツフィーダーに異物が混入し、詰まりが発生したため**

**損害 ： フィーダー内部で詰まったため、分解の必要があり、約2時間ラインが停止しました。**

**対策 ： 投入部分で異物を検出できる、画像処理装置を設置しました。見つかれば、パーツフィーダーのみ停止し、異物を取り除きます。**

**パーツフィーダーのみの停止が10分以内であれば、ラインに影響はありません。**

**反省 ： 今回は予想しなかった事由のため、事前対策ができませんでした。**

**備考 ： 今回、安価な画像処理装置について研究したことで、他の現場でも応用できるようになりました。**

**以上**